**2018**

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Муниципальный этап**

7 класс

**Практическая работа по металлообработке**

**Задание и технические условия**

1. С помощью представленных изображений (Рис. 1) разработайте эскиз брелка для ключей (количество – 1 шт.), соблюдая технические условия.

2. Выполните эскиз в масштабе 1:1.

3. Изготовьте изделие по эскизу

4. Для изготовления изделия разрешается применение свёрл.

5. Дизайн формы изделия разработайте самостоятельно.

6. Произведите декоративное оформление изделия

Заготовка: Сталь 3, S = 2 мм. 60 \* 60 мм.

Оборудование, инструменты и приспособления: сверлильный станок, чертилка, линейка металлическая, циркуль слесарный, плоский драчёвый напильник, набор надфилей, ножовка по металлу, ножницы по металлу, кернер, молоток, сверло по металлу 5 мм. и набор свёрел разных диаметров, наждачная бумага № 3, № 0



Рис. 1 Образцы брелоков для ключей. (Не копировать)

Для выполнения практической работы необходимо иметь:

1. Спецодежду.
2. Инструменты и приспособления необходимые для выполнения разметки.

**Примечание:** Допустимые отклонения от заданных размеров **0,5 мм.**

**Карта пооперационного контроля к практической работе**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** | **Критерии контроля** | **Баллы** | **Количество**  **Баллов, выставленных жюри** |
| **1** | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 |  |
| **2** | Соблюдение правил техники безопасности | 1 |  |
| **3** | Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность | 1 |  |
| **4** | Подготовка рабочего места, материала, инструментов | 1 |  |
| **5** | Разработка эскиза деталей | 6 |  |
| **6** | Технология изготовления изделия: |  |  |
| – разметка заготовок в соответствии с эскизом | 4 |  |
| – технологическая последовательность  изготовления изделий в соответствии с эскизом | 6 |  |
| – разметка и сверление заготовок | 4 |  |
| – закругление углов изделий | 4 |  |
| – точность изготовления готовых изделий  в соответствии с эскизом | 4 |  |
| – качество и чистовая обработка готовых изделий | 4 |  |
| - оригинальность изделий | 2 |  |
| **7** | Уборка рабочего места | 1 |  |
| **8** | Время изготовления – 120 минут | 1 |  |
|  | **Итого** | **40** |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**

**2018**

**Всероссийская олимпиада школьников по технологии**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Муниципальный этап**

7 класс

**Практическая работа по ручной деревообработке**

**Задание и технические условия**

1. С помощью представленных изображений (Рис. 1) разработайте эскиз брелка для ключей (количество – 1 шт.), соблюдая технические условия.

2. Выполните эскиз в масштабе 1:1.

3. Изготовьте изделие по эскизу.

4. Для изготовления изделия разрешается применение свёрл диаметром не более 6 мм.

5. Дизайн формы изделия разработайте самостоятельно.

6. Произведите декоративное оформление изделия

Заготовка: фанера S=5мм; 80х80.

Оборудование, инструменты и приспособления: карандаш, линейка, лобзик, выпиловочный столик, циркуль, надфили: плоский и полукруглый, шило, сверла по дереву, наждачная бумага № 32, № 3, № 0, выжигатель, маркеры или карандаши цветные.



Рис. 1 Образцы брелоков для ключей. (Не копировать)

Для выполнения практической работы необходимо иметь:

1. Спецодежду.
2. Инструменты и приспособления, необходимые для выполнения разметки.

**Примечание:** Допустимые отклонения от заданных размеров ±**1 мм.**

Обучающийся по желанию может оформить изделие росписью или выжиганием. Для росписи должен иметь необходимые принадлежности.

**Карта пооперационного контроля к практической работе**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Баллы** | **Количество баллов,**  **выставленных**  **членами жюри** |
| **1** | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | **1** |  |
| **2** | Соблюдение правил безопасных приёмов работы | **1** |  |
| **3** | Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность | **1** |  |
| **4** | Разработка эскиза | **10** |  |
| **5** | Технология изготовления изделия: |  |  |
| – разметка заготовки в соответствии с эскизом | **3** |  |
| – технологическая последовательность изготовления изделия | **3** |  |
| – точность изготовления готового  изделия в соответствии с эскизом | **7** |  |
| – качество и чистовая обработка готового изделия | **3** |  |
| **6** | Качество выполнения отверстий | **4** |  |
| **7** | Дизайн изделия | **5** |  |
| **8** | Уборка рабочего места | **1** |  |
| **9** | Время изготовления – 120 минут | **1** |  |
|  | **Итого** | **40** |  |

**Председатель:**

**Члены жюри:**